

Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse

Nenngröße 110 Bauart gerade
Maße und Anzeigebereiche

DIN
16 181

Top V-shape straight type glass thermometers of nominal size 110;
dimensions and nominal ranges

Ersatz für
Ausgabe 11.66.
Mit DIN 16 182/09.91
Ersatz für
DIN 16 183/11.66.
Mit DIN 16 182/09.91
und DIN 16 195/09.91
Ersatz für
DIN 16 184/11.66

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Maschinen-Glasthermometer (nachfolgend Thermometer genannt) für industrielle Anwendung.

2 Maße, Bezeichnung

Die Thermometer, Gehäuse und Thermometereinsätze brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

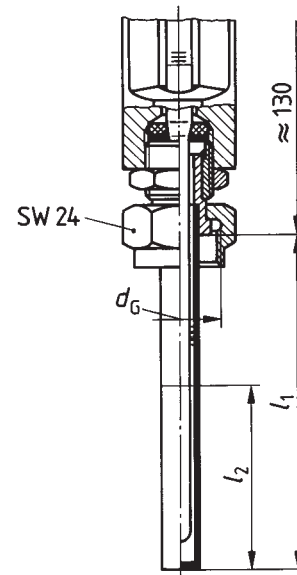
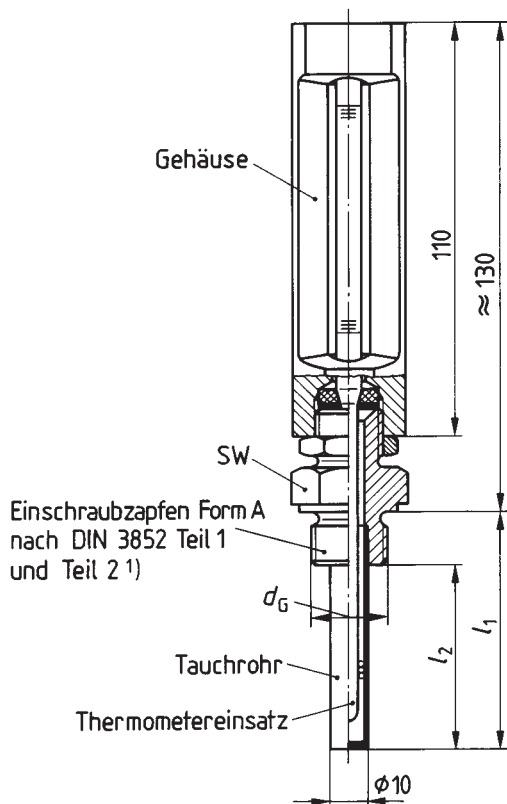
Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m

2.1 Thermometer

Form B mit großem Einschraubzapfen
G: mit $d_G = G \frac{1}{2} A$ und SW 27
M: mit $d_G = M 20 \times 1,5$ und SW 27

Form C mit Überwurfmutter
G: mit $d_G = G \frac{1}{2}$
M: mit $d_G = M 20 \times 1,5$

Form B1 mit kleinem Einschraubzapfen
G: mit $d_G = G \frac{3}{8} A$ und SW 22
M: mit $d_G = M 16 \times 1,5$ und SW 22



Übrige Maße und Angaben wie Form B

¹⁾ Z. Z. Entwurf

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Primäre Meßgeräte und -einrichtungen (NPM) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

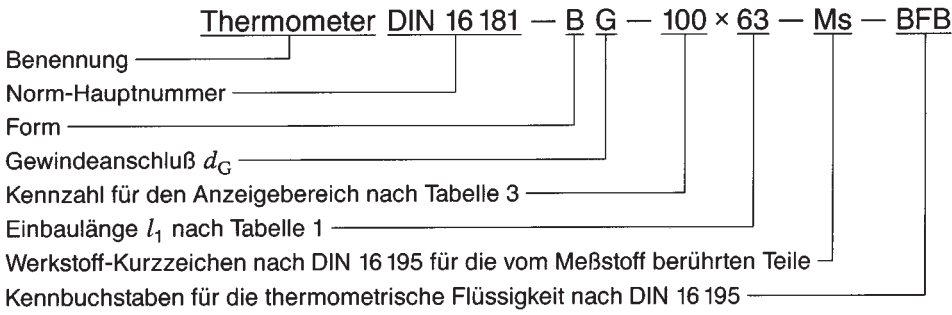
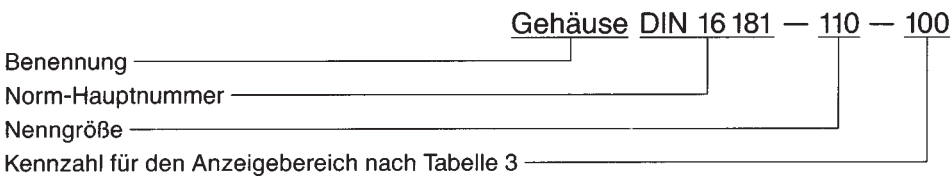
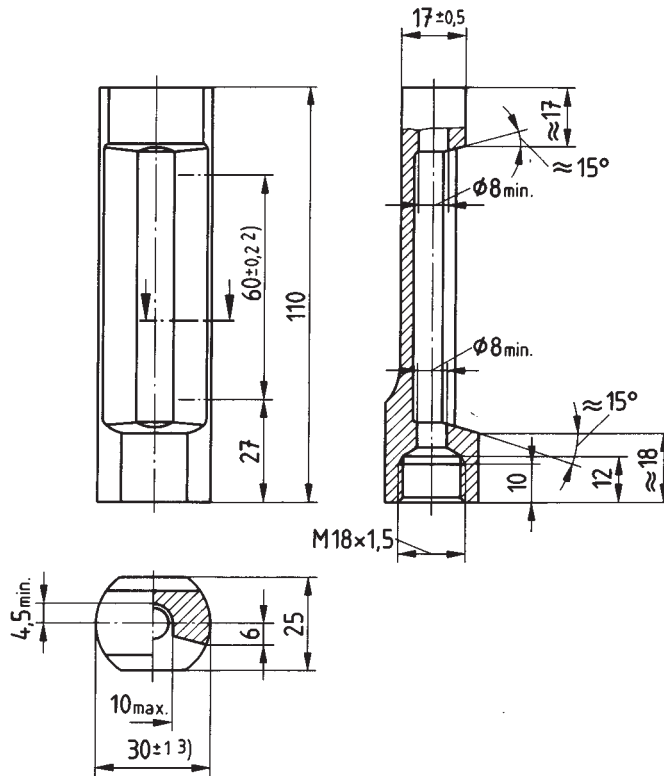


Tabelle 1. **Maße für Thermometer**

Einbaulänge l_1		Eintauchtiefe l_2	
Form B Form B1	Form C	Form B Form C	Form B1
63	89	49	51
100	126	86	88
160	186	146	148

2.2 Gehäuse



²⁾ Mittenabstand der Ziffern für Skalenanfangs- und Skalenendwert.
³⁾ Nach Vereinbarung ist auch eine Gehäusebreite ($36 - \frac{0}{1,5}$) mm zulässig.